

⑨ 日本国特許庁 (JP) ⑩ 特許出願公開

⑪ 公開特許公報 (A) 昭63-275356

⑫ Int.Cl.
A 63 B 37/00
37/06
C 08 L 9/00

識別記号 庁内整理番号 ⑬ 公開 昭和63年(1988)11月14日
L-2107-2C
L A Y 6770-4J 審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

⑤発明の名称 ソリッドゴルフボール

⑥特願 昭62-109147
⑦出願 昭62(1987)5月2日

⑧発明者 浜田 明彦 兵庫県加古川市平岡町山ノ上684-33 城の宮17A 402
⑨発明者 平岡 秀規 兵庫県神戸市東灘区本山北町1丁目9-12
⑩発明者 中村 吉伸 兵庫県西宮市鴨の口町1-1-23 住友ゴム工業株式会社
甲武寮
⑪発明者 大鶴 宏 兵庫県明石市魚住町西岡501-23
⑫出願人 住友ゴム工業株式会社 兵庫県神戸市中央区筒井町1丁目1番1号
⑬代理人 弁理士 青山 葦 外2名

明細書

ドゴルフボール。

1. 発明の名称

ソリッドゴルフボール

3. 発明の詳細な説明

(所属上の利用分野)

本発明は新規なソリッドゴルフボールに関する。

(従来の技術およびその問題点)

ソリッドゴルフボールとは、糸ゴム弾性体を中心巻きつけた、いわゆる、糸巻きボールでないものを総称し、完全一体成形のワンピースゴルフボールとソリッドコアーとカバーから成るソリッドゴルフボール(ソリッドコアーが一体成形の場合、ツーピースゴルフボール、ソリッドコアーが中心コアーと、これを被覆する1または2以上のコアーとからなるマルチピースソリッドゴルフボール)を含む。これらのソリッドゴルフボールは、ゴム組成物を加硫成形して得られる弾性部分をその一部(ソリッドコアー)または全部(ワンピースゴルフボール)に有している。弾性部分を形成するためのゴム組成物中には、ポリブタジエンゴムなどの基材ゴムに不飽和カルボン酸の金属塩等の不飽和結合を有するモノマーが共架橋剤とし

2. 特許請求の範囲

1. 基材ゴム、共架橋剤および過酸化物を含有するゴム組成物から形成された弾性部分を少なくとも一部に有するソリッドゴルフボールにおいて、該基材ゴムがムーニー粘度[M.L.,(100°C)]4.5以上、9.0以下であって、シス-1,4結合を少なくとも80%以上有するポリブタジエンゴムを少なくとも40重量%以上含有することを特徴とするソリッドゴルフボール。

2. ポリブタジエンゴムが数平均分子量(\bar{M}_n)と重均分子量(\bar{M}_w)との比(\bar{M}_w/\bar{M}_n)4.0～8.0を有する第1項記載のソリッドゴルフボール。

3. ポリブタジエンゴムのムーニー粘度が5.0～7.0である第1項記載のソリッドゴルフボール。

4. 基材ゴムがポリブタジエンゴムとその他のジエン系ゴムの混合物である第1項記載のソリッ

特開昭63-275356(2)

て配合されている。この共架樹脂は、過酸化物系の重合開始剤の作用によってポリブタジエン主鎖にグラフトまたは架橋し、ポリブタジエンとモノマーによる三次元架橋重合体を形成し、ブルフボールに適度の便さと、良好な反報および耐久性を付与するものと考えられる。このようにして得られたソリッドブルフボールは、それ自体かなり優れた性能を有するが、より優れた反報保険および耐久性をもつものが要請されている。従来、共架樹脂、過酸化物量、加硫温度等で反報保険および耐久性の改良が種々試みられてきたが、充分満足すべきものは得られていない。

(問題点を解決するための手段)

本発明者は、ソリッドブルフボールの反報、耐久性の改良を同時に達成すべく、材料面からの検討を行った。特に、基材ブルフボールとして使用されるポリブタジエンゴムに着目し、種々のポリブタジエンゴムでソリッドブルフボールを作成し、反報保険と繰り返し打撃による耐久性との測定を実施し、脱離検討を置いた結果、現在、一般的に

使用されているムーニー粘度が35～45のハイシスボリブタジエンゴムに比べ、より高分子量でムーニー粘度が45以上、好みしくは50～70の範囲にあるハイシスボリブタジエンゴムが同一の硬度においてブルフボールの反報並びに耐久性を著しく改良しうることを見出した。ハイシスボリブタジエンゴムのムーニー粘度が高くなると、配合時の混練性、配合組成物の予備成型性などの加工性が悪くなり、ブルフボールの品質安定性が損なわれる傾向にあるが、本発明者らは、ポリブタジエンゴムの数平均分子量 M_n と重量平均分子量 M_w の比で表わされる分子量分布の指数 M_w/M_n が4.0～8.0の範囲にあると、ムーニー粘度の高いゴムを用いても加工性がほとんど低下せず、性能改良も同時に達成しうることを見出した。

従って、本発明者らは、上述した特性のポリブタジエンゴムをソリッドブルフボールの基材ゴムとすることにより、反報、耐久性に優れたブルフボールを容易に製造しうることを知見し、本発明を完成するに至った。

本発明におけるソリッドブルフボールは、基材ゴムにシス-1,4結合を少なくとも80%以上、好みしくは95%以上含有し、そのムーニー粘度 $[M_1, \sim, (100^\circ\text{C})]$ が45以上、90以下好みしくは50～70の範囲にあるポリブタジエンゴムを主成分として用いることが必要である。ポリブタジエンゴムのムーニー粘度は45以上でポリブタジエンゴムの性能が最も効果的に発揮され、45未満では効果が弱く、90を超えると配合剤等の混練分散性が悪くなり充分な改良効果が得られない場合がある。ポリブタジエンゴムは加工性の点から分子量分布がある程度広く、数平均分子量(M_n)と重量平均分子量(M_w)の比で表わされる分子量分布の指数 M_w/M_n が4.0～8.0の範囲であることが好ましい。4.0より小さいと加工性が悪く、8.0より大きいと加工性はよいが性能面で劣る。基材ゴムには上記特定のポリブタジエンゴム以外に通常のポリブタジエンゴム、他のジエン系ゴルフボール、例えばステレンブタジエンゴム、ポリイソブレンゴム、天然ゴム等を配合

することもできるが、これらの量は、基材ゴム中の60重量%以下であることが好ましい。

本発明において、共架樹脂としては不飽和カルボン酸および/またはその金属塩が通常使用される。不飽和カルボン酸、その金属塩としては、アクリル酸、メタクリル酸、これらの2価金属塩(例えば、亜鉛塩)等が挙げられ、これらの1種または2種以上が用いられる。共架樹脂配合量は基材ブルフボール100重量部に対して15～60重量部とすることが好ましい。

過酸化物としてはジクミルバーオキサイドや1-ブチルバーオキシベンゾエート、ジ-1-ブチルバーオキサイドのような有機過酸化物が例示されるが、特に好みしいものはジクミルバーオキサイドである。過酸化物の配合量は基材ゴム100重量部に対して通常0.5～3.0重量部、好みしくは1.0～2.5重量部である。

ブルフボールはJIS S-7006-1965の規格値、即ち、直徑42.67mm以上(ラージサイズ)、41.15mm以上(スマールサイズ)で4

特開昭63-275356 (3)

5.9%以下が定められており、ボールの比重は必然的に定められる。従って、これらの値を満足するために、通常充填剤がゴム組成物中に添加される。充填剤の例としては、硫酸バリウム、酸化亜鉛、炭酸カルシウム、含水硅酸等が例示される。また、必要に応じ老化防止剤等の添加剤を添加し、ゴルフボールの性能を改善してもよい。

本発明のゴム組成物は上記成分をロールやニーダーを用いて混練して得られる。混練の時間や温度等は通常用いられている範囲で決定される。

ソリッドゴルフボールは上記ゴム組成物を所定の型内で加硫成形することにより得られたゴム質部分をその一部ないし全部とするものである。必要により架橋されたゴム質部分に樹脂等のカバーを被せてよい。加硫は通常140~170℃の温度で20~40分行なわれる。

(発明の効果)

本発明で得られるソリッドゴルフボールは、基材ゴムとして、通常のムーニー粘度のブタジエンゴムを使用した場合に比べ、著しく優れた反発性

能および疲労耐久性を示す。また、ムーニー粘度の上昇に伴う加工性の悪さはポリブタジエンゴムの数平均分子量および重量平均分子量の比を調整することにより、改善される。

(実施例)

本発明を実施例により更に詳細に説明する。但し、本発明はこれら実施例には限定されない。

実施例1~4および比較例1~3

本実施例に用いたポリブタジエンゴムの商品名、販売会社および特性を表-1に示す。

品名	アテン1201	B	C	D	E	P	G	ウベボーナム		ユーロブレン		BR-11		BR-09	
								日本	日本	バイエル	バイエル	日本	宇都宮	エニケム	ヒ-シス
製造メーカー	ダイヤドミナル	55	60	55	62	43	40	42							
ムーニー粘度 ml.++(100°C)	33	96	96	95.5	96	96	96	96							
ミクロ構造 シス1.4(%)	2.5	2	3	2.5	2	2	2	2							
ブリジ1.4(%)	1.5	1	1.5	1.5	1.5	2	2	2							
ビニル(%)	34	12.5×10 ⁻⁴	15×10 ⁻⁴	12×10 ⁻⁴	18×10 ⁻⁴	9.5×10 ⁻⁴	9.7×10 ⁻⁴	9.0×10 ⁻⁴							
平均分子量 M _n		75×10 ⁴	75×10 ⁴	71×10 ⁴	68.5×10 ⁴	71×10 ⁴	74×10 ⁴	70×10 ⁴							
分布 M _w /M _n		6.0	5.0	5.7	2.8	4.8	4.5	8.5							

41 本作品、配合方法はBR-11と同じであるがより高屈屈度、高ムーニー粘度のアクリルゴム。
42 測定方法はJIS K 6300による。
43 承認取扱い規格はJIS K 6300による。
44 G.P.C. (アカルバードエーションクロマトグラム)による。THF溶液40℃。
45 分子量はギリスチレン換算。

表-1の各種ポリブタジエンゴム、アクリル酸亜鉛、酸化亜鉛およびジクミルパーオキサイドからなる組成物を表-2に示す処方によりロールを用いて混練し、145℃で40分間加圧成形して直徑約38.5mmのソリッドコアを得た。次に、このソリッドコアにアイオノマー樹脂(ハイミラン1707)100重量部および酸化チタン2重量部の組成のカバーを被覆してラージサイズゴルフボールを得た。これらのゴルフボールについてコンプレッション、反発係数、疲労耐久性を測定した。結果を表-2に示す。

特開昭63-275356(4)

	実施例						比較例					
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	
A	100											
B		100										
C			100									
D				100								
E					100							
F						100						
G							100					
アクリル樹脂								100				
液化亜鉛									100			
シリコン										100		
バーオキサイド											100	
老化防止剤(1)												100
ロール密着性(2)												
ボールコンプレッション(3)												
ボール反発係数(4)												
耐久性(指數)(5)												

表-2

(1) 吉富製葉製: ヨシノックス425。

(2) ロール密着性: ロール巻付状態、配合剤

の分散性、シート生地の表面肌を総合的に評価。

良: 卷付き、分散、シート生地の肌がいずれも問題ない水準にある。

可: 卷付きが悪く、シート生地肌もかなり荒れているが、分散は問題のない水準にある。

不良: ロール巻付き、シート生地肌が悪く、配合剤の分散も悪い。

(3) PGA: PGA表示によるコンプレッション。

(4) 反発係数: ボールに198.4gの金属円筒物を4.5m/sの速度で衝突させたときのボールの速度より算出(測定温度23°C)。

(5) 耐久性指數: ボールを4.5m/sの速度で鋸板に繰り返し衝突させ、ボールが破壊するまでの衝突回数を、比較例1を100とした指數。

実施例5～8および比較例4～6

表-3に示す处方により、組成物をニーダーおよびロールで混練し、170°C、25分間加圧成形し、一体成形のラージサイズゴルフボールを得た。これらのゴルフボールにつき、表-2のツーピースソリッドゴルフボールの場合と同様の方法で、コンプレッション反発係数、疲労耐久性を測定した。結果を表-3に示す。

	実施例						比較例					
	5	6	7	8	4	5	6	7	8	4	5	6
A	100											
B		100										
C			100									
D				100								
E					100							
F						100						
G							100					
メタクリル酸								100				
液化亜鉛									100			
シリコン										100		
バーオキサイド											100	
ロール密着性												100
ボールコンプレッション												
ボール反発係数												
耐久性(指數)												

表-3

表 - 3

		6	7	8	9	10	4	比 標 値
ア リ リ ン ド コ ム ア メ タ ク リ ル 酸 化 性 合 成 物 性 能 性 耐 久 性 (物 質)	A B C D E P G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z	100	100	100	100	100	100	100
ゴ ル ド ラ レ ン シ ミ ル バ ー オ キ チ イ ド ロ ーラ ル 耐 久 性 能 性 能 性 耐 久 性 (物 質)	100	100	100	100	100	100	100	100
コンブレッシュン 反応係数 耐久性(物質)	92 0.716 118	92 0.720 125	90 0.715 118	93 0.718 123	90 0.720 123	90 0.705 123	90 0.706 100	90 0.698 95